

## Technisches Merkblatt 1K Korrosionsschutzgrundierung

---



ColorMatic 1K Korrosionsschutzgrundierung verfügt über eine hervorragende Haftung speziell auf blank geschliffenem Metall, z. B. Stahlblech. Aktive Rostschutzpigmente sorgen für besten Korrosionsschutz. Schnelle Trocknung. Auch als Schweißprimer einsetzbar.

Zur optimalen Vorbereitung der Schadstelle bei Metall-Untergründen mit Silikonentferner, Art.Nr. 174469 gründlich vorreinigen. ColorMatic 2K Grundierfüller, Art.Nr. 195327 empfehlen wir als ideales Folge-Produkt.

### Einsatzgebiete:

Ideal bei Spot- und Teilelackierung

## Qualität und Eigenschaften

---

- 1K Säureprimer, schweißbar
- Einsetzbar bei der Spot- und Teilelackierung
- Einfache, zeitsparende Verarbeitung
- Schnelle Trocknung
- Hervorragender Korrosionsschutz
- Sehr gute Haftung speziell auf blank geschliffenem Metall

## Physikalische und chemische Daten

---

- **Bindemittelbasis:** NC
- **Farbe:** rotbraun
- **Geruch:** nach Lösemittel
- **Ergiebigkeit:** 1 m<sup>2</sup>
- **Untergrund:** geschliffen: blankes Stahlblech, ausgehärtete Lackierung, Ersatzteilgrundierung, Polyester-Untergründe, Aluminium. Verzinkte Bleche im 3-Schichtaufbau
- **Temperaturbeständigkeit:** bis 90°C
- **Haltbarkeit/Lagerung:** 10 Jahre bei sachgerechter Lagerung (=10°-25°C, relative Luftfeuchte von max. 60%)
- **Gebinde/Inhalt:** Aerosoldosen, maximales Nennvolumen 400 ml
- **VOC-Wert:** 270,5g

## Umwelt und Kennzeichnung

---

**Umweltgerecht:** Die Produkte von MOTIP DUPLI sind 100% frei von gesundheitsschädlichen Schwermetallen. Die Kappen und Verpackungen bestehen aus recyclingfähigen Materialien.

**Entsorgung:** Nur restentleerte Gebinde dem Recycling zuführen. Gebinde mit Resten zur Problemabfallstelle bringen.

**Kennzeichnung:** Alle Produkte von MOTIP DUPLI entsprechen dem jeweils aktuellen Stand der Kennzeichnungsvorschriften gem. Richtlinie 1999/45/EG. Zubereitungsrichtlinie. Alle Aerosole entsprechen der TRGS 200 und TRG 300 sowie Aerosolrichtlinie 75/324/EWG in der zur Zeit gültigen Fassung.

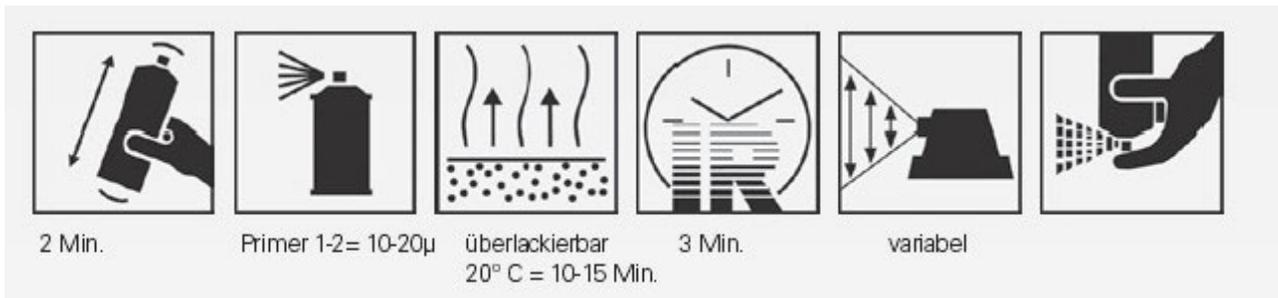
## Gebrauchsanleitung

---

**Vor der Anwendung die Achtungstexte stets sorgfältig lesen und beachten!**

## Anwendung

- Bei Einsatz als Grundierung: 1-2 Spritzgänge
  - nach 10 - 50 min (20°C) Abluft überlackieren mit ColorMatic 1K Füller, Art.Nr. 856586, 874987, 1K Füllprimer HG1- HG8, Art.Nr. 856532, 882425, 856525, 644719, 882432, 882449, 549663, 856549, ColorMatic 2K Hi-Speed Grundierfüller, Art.Nr. 190315
  - Bei Einsatz als Schweißprimer: 1 leichter Spritzgang auf die zu verschweißenden Teile
  - Schadstelle vollständig entrostet, Oberfläche gründlich reinigen und anschleifen. Schadstelle muss fett-, staubfrei und trocken sein
  - Untergrund mit ColorMatic Silikonentferner, Art.Nr. 174469 reinigen
  - Dose 2 min gründlich schütteln
  - Probesprühen
- **Nur zur Benutzung durch den Fachmann**
  - **Geeignete Atemschutzmaske tragen (wir empfehlen Typ A2/P3)**



### Tipp zur Anwendung

---

Blanke Stahlbleche, die mit ColorMatic 1K Korrosionsschutzgrundierung vorbehandelt wurden, können so vor Rostbefall geschützt werden. Das ist vor allem für Werkstätten interessant, die Reparatur-Bleche einsetzen.

### Bestellangaben

---

### Anmerkungen

---

Diese anwendungstechnischen Informationen erfolgen nach bestem Wissen. Sie gelten jedoch nur als unverbindlicher Hinweis und befreien Sie nicht von eigenen Prüfungen der von uns gelieferten Produkte auf ihre Eignung für die beabsichtigten Anwendungen. Die Anwendung und Verarbeitung erfolgt außerhalb unserer Kontrollmöglichkeit und liegt deshalb ausschließlich im Verantwortungsbereich des Anwenders. MOTIP DUPLI wird von der Haftung befreit, sofern das haftungsbegründete Ereignis nicht auf einem von MOTIP DUPLI verschuldeten Fehler beruht.

Für weitere technische Fragen erreichen Sie unsere Hotline von Montag bis Donnerstag von 8.00 bis 17.00 Uhr und Freitags bis 12.00 Uhr unter der Tel.-Nr. +49 (0)6266/75-266.

Stand: 08. Juli 2010

Mit dieser Version werden alle evtl. früher erschienenen Versionen ungültig.

Druckdatum: 21.03.2014

MOTIP DUPLI GmbH | Kurt-Vogelsang-Straße 6 | 74855 Haßmersheim | [info@dupli-color.de](mailto:info@dupli-color.de)